

진공 솔루션

산업체 분야



식품 산업에서 컴포지트 캔의 헬륨 누출 테스트

파이퍼 베콤과 함께 완벽한 식품 진공 포장

식품의 보존 기한과 안전성은 무엇보다도 식품의 포장에 의해 좌우됩니다. 제조 기술 및 원자재 덕분에 컴포지트 캔은 지속적인 위생 보관에 가장 적합한 조건을 제공합니다.

호켄하임의 Weidenhammer Packaging Group GmbH는 이러한 식품 포장기술을 제공 하는 세계적인 선두업체입니다. 이 회사는 거의 60년 가까이 컴포지트 캔과 플라스틱 용기를 다양한 제품으로 생산해오고 있으며, 이와 동시에 최고 수준의 품질을 추구합니다. 이를 충족하기 위해 Weidenhammer Group은 여러 해 동안 파이퍼 베콤과 협력 관계를 맺고 있습니다.

품질에서 가장 중요한 측면은 캔의 기밀성입니다. 산소가 포장 안으로 유입되면 식품은 빠른 속도로 상하게 됩니다. 이러한 이유 때문에 제조업체에서 컴포지트 캔의 기밀성을 측정하기 위해 누출 테스트를 실시합니다.

응용 분야:

컴포지트 캔의 기밀성 검사를 위해 사전에 정해진 검사 계획에 따라 생산 중간 단계와 최종 생산 단계에서 헬륨 누출 테스트를 수행합니다. 추적 가스 헬륨을 사용하여 포장에 누출이 있는지 검사합니다. 이 때 누출이 감지되면 컴포지트 캔의 생산을 중단합니다. 이 경우 전 단계의 프로세스 체인에서 누출 원인을 찾아내어 이를 제거합니다.

생산 프로세스에서 매개변수를 변경하거나 새로운 원료나 소재를 사용할 경우 헬륨 누출 테스트를 통해 이로 인한 영향을 즉시 분석할 수 있습니다. 그 결과 목표한 생산량을 달성할 수 있습니다.

솔루션:

검사 프로세스를 위해 파이퍼 베콤은 고객의 요구사항에 정확히 맞춰 진공 솔루션을 설계하고 있으며, 이는 여러 생산 현장에서 서로 다른 다양한 구성으로 사용됩니다. 시스템은 모듈 방식으로 설계되어 고객 요구사항에 따라 최대 6개까지 조정된 테스트 챔버 모듈로 구성할 수 있습니다. 진공 펌프 일체와 측정 기술이 하나의 기본 모듈에 설치됩니다. 프로세스 챔버 및 시편의 배기를 위한 로터리 베인 펌프 DUO 65 및 별도의 로터리 베인 펌프 DUO 5가 장착된 헬륨 누출 감지기 SmartTest 550으로 최고의 측정 정밀도를 보장합니다.

미량의 누출량도 신속하고 신뢰성 있게 감지할 수 있는 성능의 SmartTest 550은 컴포지트 캔의 완벽한 누출 감지용 솔루션으로서 인정받아 왔습니다.

2013년 이후 SmartTest는 동급 최대 성능을 자랑하는 ASM 340으로 대체되고 있습니다. 이러한 지속적인 개발에 힘입어 파이프 베큘의 시스템은 타의 추종을 불허하는 성능 이라고 확신합니다.

이 밖에 시스템내에 파이프 베큘의 측정 튜브, 밸브 및 기타 구성품이 설치되어 고장 없는 작동을 보장합니다.

이 진공 솔루션의 장점에 대한 요약:

- 신속하고 확실하며 반복성이 우수한 결과
- 전체 누출 테스트를 통해 미세한 누출량 감지
- 헬륨에 의한 오염 시에도 짧은 시간 내에 누출 탐지기의 복구
- 고성능 및 높은 신뢰성
- 견고한 구조
- 최고의 신뢰성
- 최소의 정비 필요성

이러한 컨셉의 솔루션으로 파이프 베큘은 고객의 까다로운 요구사항을 충족하면서 개별적인 제품 조합을 통해 프로세스에 맞게 정확하게 조정된 시스템을 제공합니다.



컴포지트 캔의 헬륨 누출 테스트를 위한
진공 솔루션

완벽한 베큘솔루션을
찾고 계신가요?
우리에게 연락하십시오.

Pfeiffer Vacuum GmbH
Headquarters · Germany
T +49 6441 802-0
info@pfeiffer-vacuum.de
www.pfeiffer-vacuum.com

파이퍼베큘코리아 유한회사
경기도 용인시 수지구 동천동
853-1
현대그린푸드 7층
T +82 31 266 0741
Sales@pfeiffer-vacuum.co.kr